

SENEBOGEN



194 kW



44 t



18 m



MAX CAB

835 M

Materialumschlagmaschine
Material Handling Machine

Technische Daten

D-Serie

Diesel-Motor

Leistung	194 kW/261 PS bei 2000 min¹
Model	Cummins QSB 6,7-C260 TIER III
Direkteinspritzung, Turbo aufgeladen, Ladeluftkühlung, emissionsreduziert, ECO-Mode, Leerlaufautomatik	
Kühlung	wassergekühlt
Luftfilter	Trockenfilter mit Vorabscheider, automatischem Staubaustrag, Haupt- und Sicherheitselement, Verschmutzungsanzeige
Kraftstofftankinhalt	600 l
Elektrische Anlage	24 V
Batterien	2 x 110 Ah, Hauptschalter

Hydraulik-System

Load Sensing/LUDV Hydrauliksystem für Arbeitsfunktionen und Fahrfunktion

Pumpentyp	Verstell-Kolbenpumpe in Schrägscheibenbauart Lastdruckunabhängige Volumensteuerung für gleichzeitige, unabhängige Steuerung der Arbeitsfunktionen
Pumpenregelung	Nullhubregelung, Bedarfsstromsteuerung - die Pumpen fördern nur so viel Öl, wie auch tatsächlich verbraucht wird, Druckabscheidung, Grenzlastregelung
Fördermenge max.	660 l/min
Betriebsdruck bis	350 bar
Filtration	Hochleistungsfiltration mit Langzeitwechselintervall SENNEBOGEN HydroClean-Feinfiltersystem Wasserabscheidung, optional
Kühlung	Sehr großdimensionierte Kühleinheit mit thermostatisch geregelter Lüfterantrieb
Hydrauliktank	500 l
Steuerung	Proportionale, extra feinfühlig hydraulische Ansteuerung der Arbeitsbewegungen, 2 hydraulische Servo-Joysticks für die Arbeitsfunktionen, Zusatzfunktionen über Schalter und Fußpedale

Alle Hydraulikkreise sind mit Sicherheitsventilen abgesichert

Hohe Energie-Effizienz durch großdimensionierte Hydraulikventile und -leitungen

Hydraulikspeicher für Notablass der Ausrüstung bei Motorstillstand

Zentrale Messanschlüsse für Hydrauliktest

Rohrbruchsicherheitsventile für die Hubzylinder

Rohrbruchsicherheitsventile für die Stielzylinder

Drehwerk

Kompaktplanetengetriebe mit Schrägachsen-Hydraulikmotor, integrierte Bremsventile	
Feststellbremse	Lamellenbremse, über Federn wirkend
Drehkranz	Starker Kugeldrehkranz, abgedichtet
Drehgeschwindigkeit	0-8 min ¹ , stufenlos

Oberwagen

Bauart	Verwindungssteife Kastenbauweise, präzisionsbearbeitet, Stahlbüchsen für Auslegerlagerung
Klare, sehr servicefreundliche Konzeption, in Längsrichtung eingebauter Motor	

Kühlsystem

Kompakte 3-Kreis-Kühleinheit mit großer Kühlleistung, thermostatisch geregelter Lüfterantrieb reduziert Energieverbrauch und Lärmemission	
Lüfter-Reversierung zum einfachen und regelmäßigen Reinigen	

Arbeitsausrüstung

Konstruktion	Jahrzehntelange Erfahrung und modernste Computersimulation garantieren ein Höchstmaß an Stabilität und Lebensdauer
Lagerstellen sind sehr großdimensioniert mit wartungsarmen, abgedichteten Spezial-Lagerbüchsen, präzisionsbearbeitet	
Zylinder	Hydraulikzylinder mit hochwertigen Dichtungs- und Führungselementen, Endlagendämpfung, Lagerstellen abgedichtet
Zentralschmierung	Automatische Zentralschmieranlage

Unterwagen

Konstruktion	Starker Mobilunterwagen mit integrierter 4-Punkt-Pratzenabstützung, Lenkachse als hydraulisch feststellbare Pendelachse. Pendelachszylinder mit Rohrbruchsicherheitsventilen, Typ MP41D
Antrieb	Allradantrieb über Verstellhydraulikmotor mit direkt angebautem, automatisch wirkendem Bremsventil und 2-Stufen-Lastschaltgetriebe. Starke Planetenachsen mit integriertem Lenkzylinder, Betriebsbremse im 2-Kreis-System.
Parkbremse	Lamellenbremse, über Federn wirkend
Bereifung	12.00-20, 8-fach
Fahrgeschwindigkeit	0-5,4 km/h Stufe I 0-20 km/h Stufe II

Einsatzgewicht

835 M mit Arbeitsausrüstung K18 und Greifer 600 l **ca. 44.000 kg**

Das Einsatzgewicht variiert je nach Ausführung und Ausstattung.

Technische Änderungen vorbehalten!

Specifications

D-Series

Diesel engine

Output	194 kW/261 HP at 2000 rpm
Model	Cummins QSB 6,7-C260 TIER III
Direct injection, turbo charged, intercooler, reduced emission	
Speed idling system, economic mode	
Cooling	Water cooled
Air filter	Dry air filter with precleaner, automatic dust discharge, main and safety element, pollution indicator
Fuel tank	600 l
Electric system	24 Volt
Batteries	2 x 110Ah, main switch

Hydraulic system

Load sensing/LUDV system for working functions and drive function

Hydraulic pump	Variable displacement piston pump, swashplate type, load sensing regulation for parallel, independent operation of the working functions
Pump regulation	Zero flow regulation, flow on demand control - the pumps only supplying the required oil pressure cut off, speed sensing regulation
Oil flow up to	660 l/min
Pressure up to	350 bar
Filtration	High energy efficiency filtration with long time change interval, SENNEBOGEN HydroClean micro filtration with water separation
Cooling	Large-sized cooling unit, air fan is thermostatically controlled
Hydraulic tank	500 l
Steering	Proportional and precise control of the hydraulic functions, 2 hydraulic servo joysticks for operating movements, additional functions through switches and foot pedals
Safety valves for all hydraulic circuits	
High efficiency through well designed hydraulic valves and lines	
Pressure accumulator for lowering of attachments when engine turned off	
Central pressure test ports	
Safety check valves for hoist cylinders	
Safety check valves for stick cylinders	

Swing drive

Compact planetary reduction gear with piston type hydraulic motors, integrated brake valves	
Parking brake	Multi disc brake, spring loaded
Swing bearing	Strong ball bearing, sealed
Swing speed	0-8 rpm, stepless

Upper carriage

Design	Torsion resistant type design precision machined, steel bushes for the boom pivot
	Clear, very service-friendly design, engine installation in longitudinal direction

Cooling system

Compact 3 circuit cooling system, large sized, thermostatically controlled fan, reduces fuel consumption and noise emission reverse fan rotation for cleaning the radiator

Working equipment

Design	Decades of experience and state-of-the-art computer simulation guarantee highest stability and durability
Pivots are well designed with low maintenance, precision machined, sealed special bushes	
Cylinders	Hydraulic cylinders with high-grade seal and guide system, end position damping, sealed bearings
Lubrication	Automatic central lubrication system

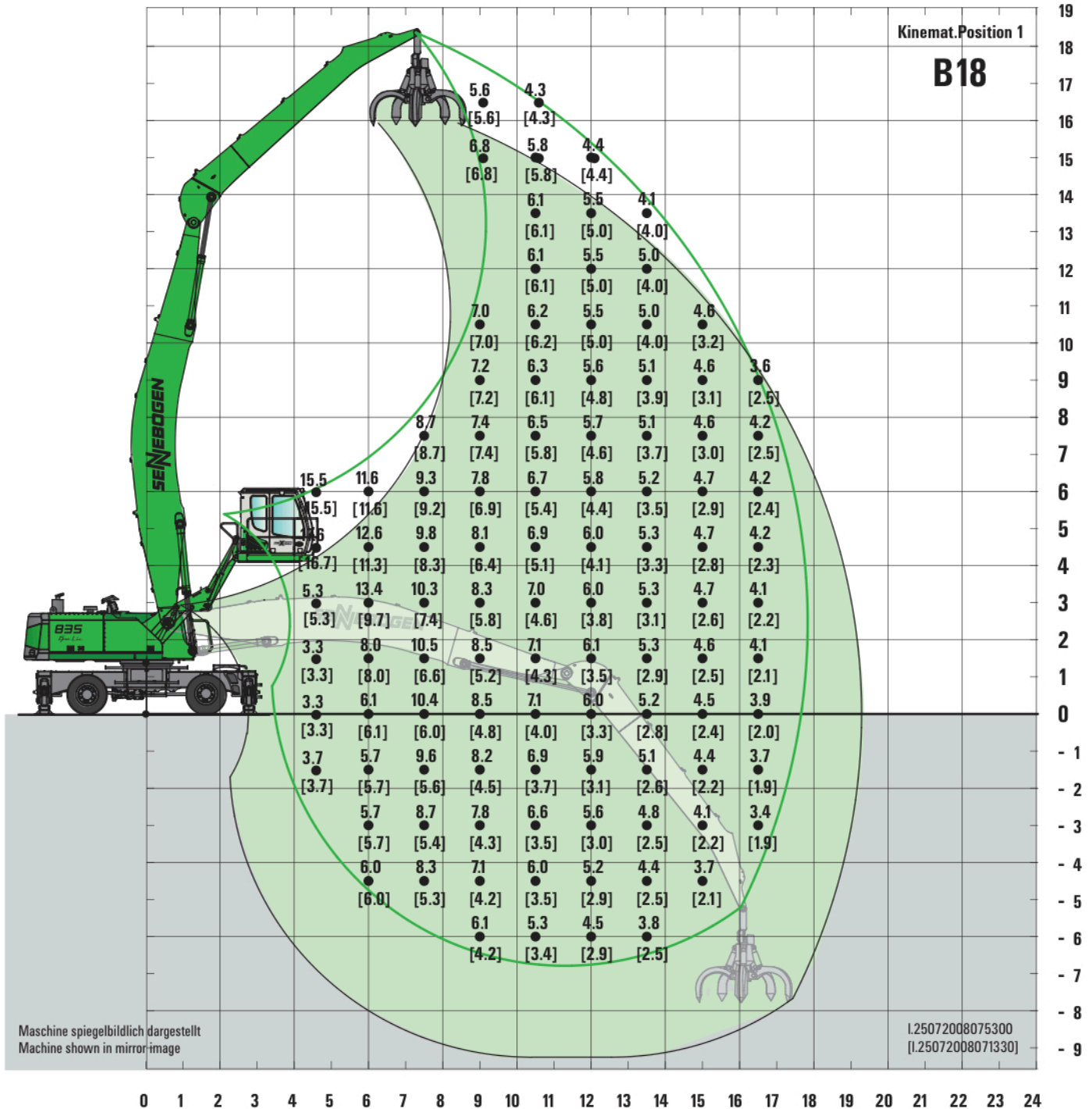
Undercarriage

Design	Strong, rubber tired undercarriage with integrated 4-point outriggers, steering axle as an oscillating axle lockable. Oscillating axle cylinders with safety check valves, Type MP41D
Drive	All-wheel drive via variable displacement piston motor with directly mounted automatic brake valve and 2-stage power shift gear. strong axles with integrated steering cylinder. operating brakes in 2 circuit system
Parking valves	Multi disc brake, spring loaded
Tires	12.00-20, 8 tires
Travel speeds	0-5,4 km/h gear I 0-20 km/h gear II

Operating weight

835 M including K18 working equipment and grab 600 l **approx. 44,000 kg**

The operating weight may vary with different equipment and attachments. Subject to technical modification!



835 M

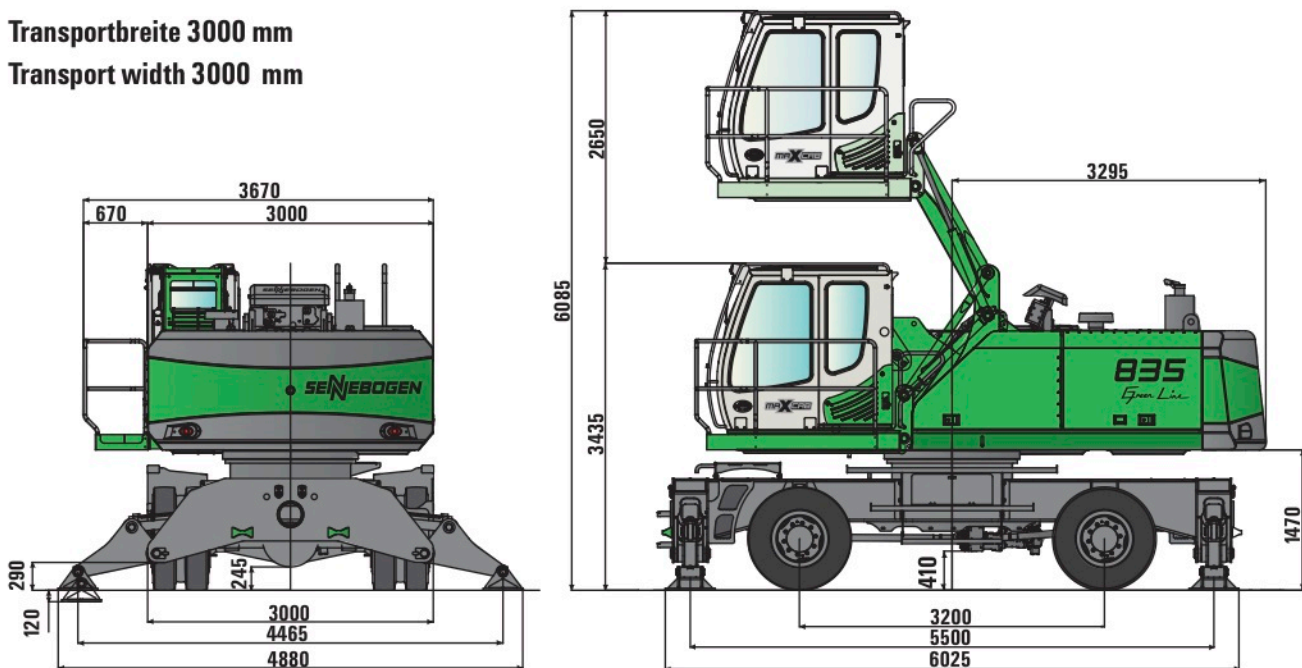
- Unterwagen/Undercarriage: **MP41D**
- Kompaktausleger/Compact boom: **10,8 m Banana**
- Ladestiel/Loading stick: **7,9 m**
- Kabine/Cab: **maXcab D300/260, hydraulisch hoch- und vorfahrbar /
maXcab D300/260, hydraulically elevating and forward moving**

Alle Traglastwerte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen 75 % der statischen Kipplast bzw. 87 % der hydraulischen Hubkraft gemäß ISO 10567. Sie sind auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Die Werte in Klammern [...] gelten in 360° freistehend. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Für den Lasthebebetrieb sind entsprechend der CE-Richtlinien Rohrbruchsicherungen und eine Lastmomentbegrenzung erforderlich.

Maße / Dimensions

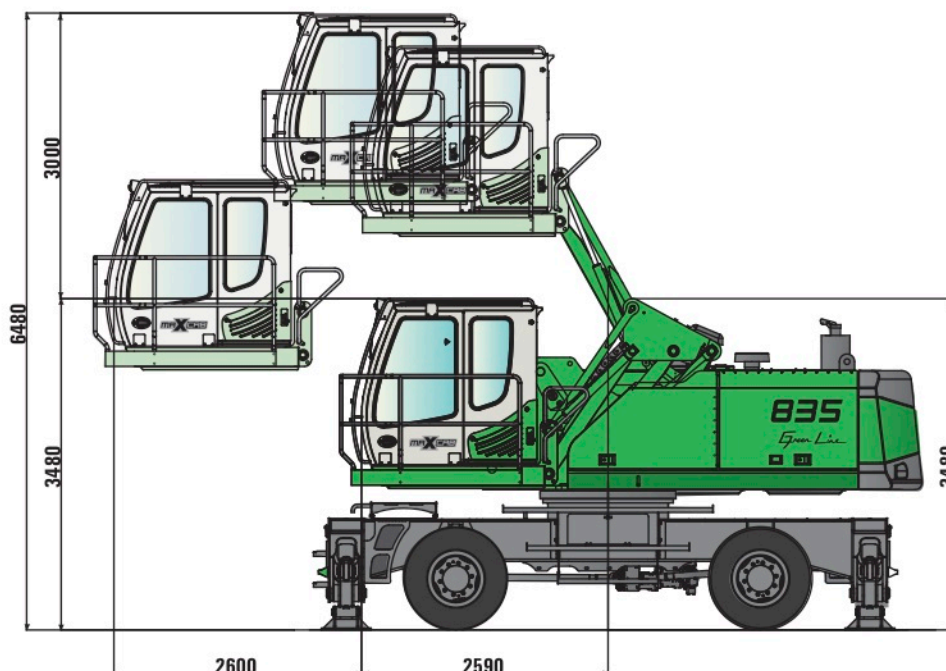
D-Series

Transportbreite 3000 mm
Transport width 3000 mm



835 M mit hydraulisch hochfahrbarer Kabine Typ D270

835 M with hydraulic elevating cab type D270



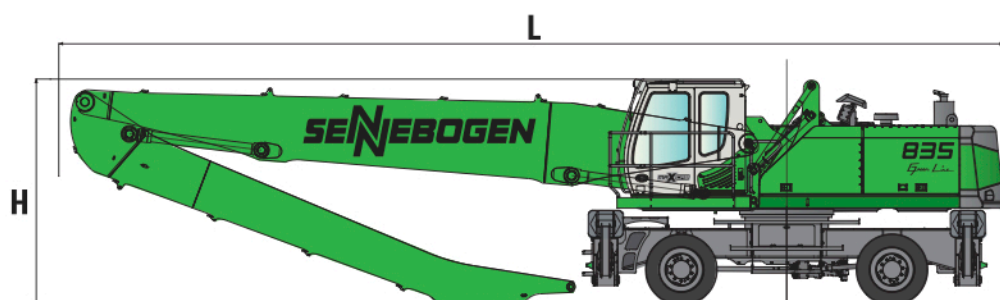
835 M mit hydraulisch hoch- und vorfahrbarer Kabine Typ D300/260

835 M with hydraulic elevating and forward moving cab type D300/260

Maßangaben in [mm]
Measures in [mm]

835 M mit Unterwagen Typ MP41D

835 M with undercarriage type MP41D



	Ladeausleger loading boom	Greiferstiel grabstick	Transportlänge (L) transport length	Transporthöhe (H) transport height
K16	9,1 m	6,9 m	13,5 m	3,45 m
K18	10,1 m	7,9 m	14,5 m	3,45 m
B18	10,8 m Banana	7,9 m	15,0 m	3,45 m
K16 ULM	9,1 m	6,6 m	13,5 m	3,45 m